

Erni Technik AG

Schachenhof 4
6014 Luzern

Tel. 041 250 75 00
Fax. 041 250 33 87

info@erni-technik.ch
www.erni-technik.ch



Drehen - Fräsen - Messen - D+D Prüfen - Wuchten - Lösungen für Sie

Über uns

18 Mitarbeiternde

gegründet 1974

Familienbesitz

Die Erni Technik AG ist ein Dienstleistungsunternehmen, welches sich für Kunden und Mitarbeitende gleichermaßen einsetzt. Unsere Schwerpunkte sind die Zerspanung, Vermessung und Dichtigkeitsprüfung von technisch anspruchsvollen Bauteilen für Industrie und Gewerbe. Wir bearbeiten fast sämtliche Materialien ab Lagerabmessungen oder Rohguss. Unser Spezialgebiet ist die Bearbeitung komplexer Gussteile aus Aluminium, Bronze, Kupfer und Gusseisen in allen Güten.

Wir verfügen über einen eigenen Vorrichtungsbau zur Herstellung unserer Spannvorrichtungen. Gerne unterstützen wir Sie bei der Umsetzung Ihrer Ideen oder neuen Produkten. Wir fertigen auch Prototypen und Einzelteile an.

Profitieren Sie von unseren langjährigen Beziehungen in der Beschaffung von Rohgussteilen in den verschiedensten Materialien und Güten aus dem In- und Ausland. Die Organisation von Fremdarbeiten wie Galvanik und Beschichtung gehört zu unserem Alltag.

Unser Lagerraum gibt Ihnen die Möglichkeit, die Lagerbewirtschaftung Ihrer Bauteile oder Baugruppen an uns zu übertragen, die Verfügbarkeit Ihrer Artikel ist somit jederzeit gewährleistet.

Unser Team von Fachkräften freut sich auf Herausforderungen, denn Herausforderungen sind unsere Leidenschaft. Gerne übernehmen wir Verantwortung für unsere Dienstleistungen, prüfen Sie unsere Flexibilität!

Max Erni sen.

Marco Fäh

Qualität

Wir sind nach ISO 9001 zertifiziert, unserer Qualitätssicherung steht eine Portalmeßmaschine von Wenzel Metromec sowie ein Faro 3D Meßarm zur Verfügung.

Für die Übertragung von Kennzeichen zwecks Identifikation von Werkstoffen an Halbzeugen oder Bauteilen für das Werk sind wir vom SVTI zertifiziert. Einfach ausgedrückt, wir dürfen Chargen umstempeln und eigene 3.1 Zeugnisse ausstellen.



Fräsen

5x Simultanfräsen mit Drehfunktion (Mill Turn)

1x Alzmetall GS 1200 / 5-FDT



1x DMC 125 FD Duo Block



Technische Daten	Alzmetall GS 1200 / 5-FDT	DMC 125 FD
Tisch ϕ / Drehzahl / Drehmoment	$\phi 800\text{mm}$ / 560min^{-1} / 3600Nm	$\phi 1000\text{mm}$ / 500min^{-1}
Verfahrwege X-Y-Z / 5-Achse	$1000\text{mm} \times 1200\text{mm} \times 800\text{mm}$ / $\pm 140^\circ$	$1250\text{mm} \times 1250\text{mm} \times 1000\text{mm}$ / $-30^\circ + 180^\circ$
Spindelraten	$14'000\text{min}^{-1}$ / 350Nm / 60kW	$12'000\text{min}^{-1}$ / 288Nm / 52kW
Tischbeladung / Tischhöhe	2500kg / 967mm	2000kg / 1600mm

4x Simultanfräsen Horizontal

2x Mori Seiki NHX4000
(an Fastems Palettenpool)



1x Mori Seiki NH4000



1x Mori Seiki NH6300



Technische Daten	NHX 4000	NH 4000 DCG	NH 6300 DCG
Paletten Grösse / Anzahl	$400\text{mm} \times 400\text{mm}$ / 40	$400\text{mm} \times 400\text{mm}$ / 2	$630\text{mm} \times 630\text{mm}$ / 2
Verfahrwege X-Y-Z	$560\text{mm} \times 560\text{mm} \times 660\text{mm}$	$560\text{mm} \times 560\text{mm} \times 660\text{mm}$	$1050\text{mm} \times 900\text{mm} \times 980\text{mm}$
Spindelraten	$20'000\text{min}^{-1}$ / 221Nm / 37kW	$14'000\text{min}^{-1}$ / 120Nm / 18kW	$10'000\text{min}^{-1}$ / 525Nm / 40kW
Werkstück Höhe / ϕ / kg	900mm / 630mm / 400kg	900mm / 630mm / 400kg	1300mm / 1050mm / 1500kg

Fräsen Vertikal

Technische Daten	Chiron Mill3000 (4x)	YCM NSV102A	Diverse
Verfahrwege X-Y-Z	$3000\text{mm} \times 600\text{mm} \times 600\text{mm}$	$1020\text{mm} \times 600\text{mm} \times 600\text{mm}$	$800\text{mm} \times 450\text{mm} \times 500\text{mm}$
Drehachse (B)	$\pm 120^\circ$	nicht vorhanden	nicht vorhanden
Spindeldrehzahl	$12'000\text{min}^{-1}$	$15'000\text{min}^{-1}$	$8'000\text{min}^{-1}$

Drehen 1

5x Drehzentrum

1x Mori Seiki NT 4300 DGC



Technische Daten	Mori Seiki NT4300 DCG
max. Umlaufdurchmesser	ø730mm
max. Drehdurchmesser / Drehlänge	ø660mm x 1518mm (Spindel) / ø350mm x 1518mm (Revolver)
Verfahrwege Werkzeugspindel X1-Y-Z1 / B	750mm x 420mm x 1550mm / +-120° simultan mit C Achsen
Verfahrwege Revolver X2-Z2	195mm x 1525mm
Spindelraten Haupt - und Gegenspindel	3'000 min ⁻¹ / 44Nm / 22kW
Spindelraten Werkzeugspindel	12'000min ⁻¹ / 18.5kW
Spindelraten Revolver	6'000 min ⁻¹ / 5.5kW
Innendurchmesser Spannrohr	90mm

Drehen 2

Drehen mit zwei Spindeln

1x Mori Seiki NL2500SY



1x Mori Seiki NLX2500SY



1x Daewoo Puma 250



Technische Daten	Mori Seiki NL2500SY	Mori Seiki NLX2500SY	Daewoo Puma 250
max. Umlaufdurchmesser	ø755mm	ø742mm	ø580mm
max. Dreh-ø / Länge	ø356mm x 705mm	ø366mm x 705mm	ø360mm x 550mm
Verfahrwege X-Y-Z	260mm x 100mm x 795mm	260mm x 100mm x 795mm	195mm x n.V x 570mm
Spindelraten HSP / GSP	4'000 min ⁻¹ / 18.5kW	4'000 min ⁻¹ / 18.5kW	4'500 min ⁻¹ / 18.5kW
Spindelraten angetriebene WZ	6'000 min ⁻¹ / 5.5kW	6'000 min ⁻¹ / 11kW	6'000 min ⁻¹ / 11kW
Stangendurchmesser	ø91mm	ø80mm	ø80mm
Besondere Ausstattung	Beladeroboter	Stangenlader / Teilefänger	

Drehen mit einer Spindel

1x Mori Seiki SL300



1x Mori Seiki NL3000



1x Mori Seiki SL25



Technische Daten	Mori Seiki SL300	Mori Seiki NL3000	Mori Seiki SL25MC
max. Umlaufdurchmesser	ø660mm	ø825mm	ø520mm
max. Dreh-ø / Länge	ø420mm x 718mm	ø420mm x 2123mm	ø340mm x 500mm
Verfahrwege X-Z	250mm x 800mm	280mm x 2170mm	260mm x 520mm
Spindelraten HSP	3'500 min ⁻¹ / 18.5kW	3'000 min ⁻¹ / 22kW	2'200 min ⁻¹ / 15kW
Spindelraten angetriebene WZ	3'000 min ⁻¹ / 6.5kW	6'000 min ⁻¹ / 5.5kW	3'000 min ⁻¹ / 5.5kW
Stangendurchmesser	ø86mm	ø105mm	ø80mm
Besondere Ausstattung	Reitstock	Lünette / Reitstock	Reitstock

Weitere Verfahren

Druck-, Dichtigkeits- und Berstprüfung



Wir Prüfen alle Arten von Bauteilen auf Druck- und Dichtigkeit. Im weiteren führen wir Berstversuche von Behältern mit Wasser bis zu 1000 bar durch. Wir sind SVTI zertifiziert zur Bau- und erstmaligen Druckprüfung von Behältern des Typ 4, wie gasgefüllte Schalter, Schaltanlagen und Übertragungsleitungen für das Werk.

Technische Daten	Lazzero LT0801
Dimension Prüfkammer	ø1000mm x 1600mm
Prüfverfahren	Massenspektrometrie mit Prüfgas / Schnüffeln mittels Schnüffelsonde
Messbare Leakrate	bis 1×10^{-8} mbar*/l/s
Prüfdruck	mechanischer Stresstest mit Inertgas bis 20 bar (Luft) / 6.8 bar (Helium)
Messsystem	Massenspektrometrie mit magnetischer Ablenkung von 180° und elektrischer Fokussierung
Ionenquelle	2 Kathoden, widerstandsfähig gegen unvorgesehene Druckschwankungen
Pumpsystem	Vorvakuum: Zweistufen-Schaufelpumpe / Hochvakuum: Turbomolekularpumpe

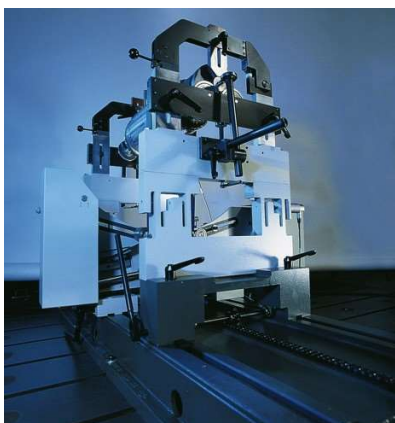
Gewinderollen / Profilwalzen



Gewinderollen sowie Profilwalzen oder Verzahnen, ob im Einstech- oder Durchlaufverfahren, wir verfügen über zwei Maschinen. Es steht ein grosses Sortiment an Gewinderollen zur Verfügung.

Technische Daten	Abele und Höltich RWT 30X
max. Steigung	7mm
max. Werkstück ø / Länge	ø3mm x ø75mm / 3000mm
Walzkraft	300 kN

Auswuchten



Präzisionswuchten mit zwei Ausgleichsebenen, 1 Eigenform sowie Hochlaufmessung inkl. Dokumentation. Auch leichte Teile bis ca. 5kg können je nach Betriebsdrehzahl bis Wuchtgüte G1 gemessen werden.

Technische Daten	Schenk Rotec HM4
max. Rotorgewicht	1500 kg
max. Werkstückdimension	ø1600mm x 4000mm
min. Lagermittenabstand	155mm